

Moldwachs / Spacewax 60-x3

Universelles Trennwachs in Pastenform für Polyester- und Epoxidharzverarbeitung.
 Geeignet für Modelle, neue Werkzeuge und kontinuierliche Produktion.
 Erlaubt bei eingefahrenen Werkzeugen Mehrfachentformungen bei Temperaturen bis 140°C.

Eigenschaften	bei 25°C
Gewicht	0,893 kg pro Liter
MAK-Wert	500ppm
Flammpunkt	43°C
Anteil Lösungsmittel	ca. 80%
Lieferform	Dose zu 450g
Unterer Explosionsgrenzwert	0,8 Vol. %
Verarb. Temperatur	bis 140°C

Anwendung:

Für das Auftragen des Trennwaxes verwendet man ein Sauberes, weiches Baumwolltuch. Trennwachs damit großzügig auf überblickbare Fläche aufbringen und danach mit sauberem Tuch auf Hochglanz polieren.

Neue Formen benötigen vier bis sechs Wachsschichten, wobei vor jedem neuen Auftrag abgewartet werden muss, bis sich die Lösungsmittelanteile verflüchtigt haben. Als zusätzliche Sicherheit empfehlen wir, für die ersten Entformungen, das Einbringen eines PVA- Trennmittels.

Empfehlung: Neue Formen grundsätzlich temporn.

Hinweis:

Trotz schnellem Polieren der aufgetragenen Schicht, bleibt der Wachsfilm nur ganz oberflächlich auf der Form ohne in diese einzudringen. Durch die bei den ersten Entformungen auftretende exothermische Wärmeentwicklung wird das Trennwachs nach und nach immer mehr in die Oberflächenporen hineingetrieben, bis ein so genannter „wachsreicher“ Zustand der Form erreicht ist. Als Daumenregel für das Erreichen des gewünschten Zustandes gelten 4-6 Entformungen. Als zusätzliche Sicherheit gegen das Kleben- oder Hängenbleiben empfiehlt sich während diesem „Konditionieren“ der Form das Einbringen eines PVA- Filmes, welcher sich, falls notwendig, leicht mit warmen Wasser auflösen lässt. Ist eine neue Form auf diese Weise sauber eingefahren, lassen sich mit Spacewax 300 sehr gute Resultate hinsichtlich der Anzahl möglicher Trennungen erzielen.

Neue Formen sollen grundsätzlich mindestens drei Stunden bei 50°C getempert werden bevor mit dem Trennmittelauftrag begonnen wird.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.