

Viapal Topcoat 960 BE

Technisches Merkblatt

Viapal Topcoat 960 BE

CHARAKTERISTIK

Polyesterharz - VIAPAL Topcoat 960 BE, auf Basis Isophthalsäure/ Neopentylglykol, hochthixotrop, vorbeschleunigt, paraffinhaltig zur Herstellung von Schlußanstrichen für GF-UP-Formteile

ANWENDUNG

Sehr gute Warmwasser- und Chemikalienbeständigkeit klebfreie Aushärtung.

Für Schlußanstriche von Formteilen, die Wasser und Chemikalien auch bei höheren Temperaturen ausgesetzt sind z.B. Boote, Beschichtungen, Schwimmbecken.

KENNDATEN

Spezifikation von VIAPAL TOPCOAT 960 BE in der Lieferform

Regelmäßig bestimmt:

Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfvorschrift
Dynamische Viskosität 50 bei 23°C	4300 - 5300	mPa.s	Thixotropiestärke (UP) VLN 236
Dynamische Viskosität 1 bei 23°C	90000 - 110000	mPa.s	
Nichtflüchtiger Anteil 120°C; 5min; 0,8g	61,5 – 65,5	%	DIN 55671
Farbe	Rosa, trüb		
Gelierzzeit bei 20°C mit 2% MEKP hochaktiv	12 – 18	Minuten	DIN 16945 / 6.3.1.2
Lagerfähigkeit bei max.25°C und unter Lichtausschluss	6	Monate	

Nicht regelmäßig bestimmt:

Dichte bei ca. 20°C	1,08	g/cm ³	VLN 067
Flammpunkt	30	°C	DIN EN ISO 1523

Kennzahlen von VIAPAL TOPCOAT 960 BE im gehärteten Zustand

Nicht regelmäßig bestimmt:

Eigenschaften	Wert	Einheit	Prüfvorschrift
Zugfestigkeit	65	MPa	DIN EN ISO 527
Bruchdehnung	4,2	%	DIN EN ISO 527
Barcolhärte (934-1)	34-40	--	DIN EN 59
Biegefestigkeit	127	MPa	DIN EN ISO 178
Biegemodul	3200	MPa	DIN EN ISO 178

Die nicht regelmäßig bestimmten Kenndaten stellen keine Beschaffenheitsangaben dar, sondern entsprechen Einzelmesswerten, die bei einer Stichprobe bestimmt wurden. Produktionsbedingte Abweichungen von den angegebenen einzelnen Messwerten sind möglich.

Viapal Topcoat 960 BE

Verarbeitung

Mischungsverhältnis	100 Teile Harz / 1-3 Teile Härter (Volumen oder Gewicht)	bei 20°C
Verarbeitungszeit	15-20 min.	
Entformbar	24h	
Endfest	48h	
Überlaminierbar	12h	
Verarbeitungstemperatur	18-25°C	

Der Topcoat muss vor der Entnahme aus dem Gebinde gut homogenisiert und umgerührt werden. Das Polyesterharz **VIAPAL TOPCOAT 960 BE** wird mit Pinsel oder Lammfellroller aufgetragen. Als Härter soll Methyläthylketonperoxid (MEKP) verwendet werden, wobei die Dosierung nicht unter 1% und nicht über 3% liegen soll. Empfohlene Auftragsmenge: 500-850 g/m² für eine Topcoat-Schichtdicke von 0,4-0,7 mm. Die Verarbeitungstemperatur (Topcoat, Formteil- und Raumtemperatur) soll mindestens 20°C betragen. Bei Auftrag von **VIAPAL TOPCOAT 960 BE** ist direkte Sonneneinstrahlung zu vermeiden, da es ansonsten zu Störungen des Paraffinaustrittes kommen kann. Dies bewirkt eine Unterhärtung der Oberfläche und in weiterer Folge bei Einwirkung von Chemikalien (z.B. Wasser) einen hydrolytischen Abbau des UP-Harzes (Bildung eines weißen Belages).

Achtung

Das Polyesterharz **VIAPAL TOPCOAT 960 BE** ist vorbeschleunigt. Im Laufe der Lagerung kann die Beschleunigeraktivität abnehmen. Um die ursprüngliche Gelierzeit einzustellen, kann eine Zugabe von 0,5 – 1 % Beschleuniger Co 1 notwendig werden. Zur Verlängerung der Verarbeitungszeit kann ein Inhibitor zugegeben werden.

Lagerung

Angebrochene Gebinde nur mit originalem Deckel fest verschließen.
Bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit der originalverpackten Ware mindestens 210 Tage. Das Produkt muß verschlossen, trocken, kühl und unter Ausschluss von direkter Sonneneinstrahlung aufbewahrt werden. Die Gelier- und Härtungs- zeiten können sich mit fortschreitender Lagerung verändern. Bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Lagerfähigkeit.

Arbeitsmittelreinigung

Gehärtete Polyesterharze sind nur mechanisch, wie zum Beispiel durch Abschleifen zu Reinigen! Mit Aceton können nicht gehärtete Harzreste vom Werkzeug gelöst werden, diese müssen dann ausreichend auslüften, um ein Eintragen des Reinigers in neue Gebinde zu vermeiden!

Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung von ungesättigten Polyesterharzen sind die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu beachten!

Weiter Informationen

Bei weiteren Fragen zum Beispiel zur Verarbeitung oder zum Produkt, stehen wir Ihnen gern telefonisch zur Verfügung.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.