

# Epoxidharz 4300 + Härter 390

## Technisches Merkblatt

### Epoxidharz 4300 + Härter 390

#### Anwendung + Eigenschaften

Unser Epoxidharz "Epox4300/Härter390" ist ein Epoxidharz-Gelcoat-System für Beschichtungen bzw. als erste Schicht auf oder in der Form

- Einsatz als Osmoseschutz, Wassersperrschicht, Holzporenfüller und als Oberflächenharz bei Carbon-Laminaten
- sehr gute Haftung auf Holz, Metall, Beton, Styropor, GFK, usw.
- härtet klebefrei und klar aus
- mittlere Viskosität
- Lösemittel- und füllstofffrei
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- gute Lichtbeständigkeit
- diese Harz/Härter Kombination ist sehr Vergilbungs- und Verkreidungsarm

#### Rohstoffdaten

<b>Viskosität Harz</b>	7702 mPas (ISO 3219)	dynamisch bei 25°C
<b>Viskosität Härter</b>	180 mPas (ISO 3219)	

#### Verarbeitung

<b>Mischungsverhältnis</b>	100 Teile Harz / 55 Teile Härter (nach Gewicht)	bei 20°C
<b>Verarbeitungszeit</b>	40 min.	
<b>Entformbar</b>	36h	
<b>Endfest</b>	7 Tage	
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	10-25°C	
<b>Farbgebung</b>	Harz -> farblos; Härter -> hellgelb; härtet klar aus	
<b>Tempern / Wärmebehandeln</b>	1h bei RT / 5h bei 50°C / 5h bei 70°C	

#### Tempern (Verbesserung der Eigenschaften)

Bei Sichtbauteilen die einer **Temperatur über 45°C** ausgesetzt sind, z.B. Autoteile die sich im Sommer bis zu 75°C aufheizen können, ist ein **Tempern zwingend erforderlich**. Ansonsten kann es zu Verfärbungen und Verformungen kommen.

Für wärmebelastete Teile empfehlen wir unser Epox 200G + Härter 120L.

#### Mischen

Das Mischungsverhältnis (100 Teile Harz / 55 Teile Härter) ist zwingend genau einzuhalten und nur durch genaues **abwiegen** zu erreichen.

Beim Mischen erreichen Sie nur durch Umtopfen und langsames intensives Rühren (Wichtig: abstreifen vom Rand des Mischbechers) eine **homogene Masse**.

# Epoxidharz 4300 + Härter 390

## Kennwerte

<b>Äquivalentmasse</b>	Harz = 178g/EQ; Härter = 90g/EQ
<b>Dichte</b>	Harz = 1,17g/cm <sup>3</sup> ; Härter = 1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Flammpunkt</b>	Harz = >100°C; Härter = >100°C

Aushärtung nach				
1 Tag	7 Tag	7 Tage + 1 Tag 70°C		
Shore D [Skt]		Tg [°C]	HDT [°C]	
84	88	88	70	65

## Eigenschaften ohne Verstärkungsfasern

Prüftemperatur: 23°C

Eigenschaft	Ergebnis			Norm
	Festigkeit (MPa)	Bruchdehnung (%)	E-Modul (MPa)	
<b>Zug</b>	55,2	3,7	2985	DIN EN ISO 527
<b>Biege</b>	91,1	5,0	2899	DIN EN ISO 178
<b>Druck</b>	79,3	6,0	2118	DIN EN ISO 604

## Lagerung

Angebrochene Gebinde nur mit originalem Deckel fest verschließen. Kühl und trocken lagern. Bei optimaler Lagerung mind. 12 Monate Haltbar.

## Arbeitsmittelreinigung

Gehärtete Harze sind nur mechanisch, wie zum Beispiel durch Abschleifen zu Reinigen! Mit Aceton können nicht gehärtete Harzreste vom Werkzeug gelöst werden, diese müssen dann ausreichend auslüften, um ein Eintragen des Reinigers in neue Gebinde zu vermeiden!

## Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung von Epoxidharzen sind die Angaben im Sicherheitsdatenblatt zu beachten!

## Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produktreste sind Sonderabfall, ausgehärtete Systeme sind Baustellenabfall/Hausmüll.

## Weiter Informationen

Bei weiteren Fragen, zum Beispiel zur Verarbeitung oder zum Produkt, stehen wir Ihnen gern telefonisch zur Verfügung.

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf sorgfältigen Untersuchungen. Sie dienen der Information, befreien den Verwender jedoch nicht von eigenverantwortlichen Versuchen für die beabsichtigten Zwecke und von Prüfungen der Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Die Angaben sind unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne von Gesetzen dar. Eine Haftung für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben ist ausgeschlossen.

Stand 05/2019